

EXPRES COAT EC 60

- > brzog otvrdnjavanja
- > sjajni
- > UV postojano i niske tendencije žućenja
- > upotrebljivo na niskim temperaturama



Opis proizvoda

Bezotapalni, sjajni, brzo reaktivni, transparentni, 2-komponentni sustav reakcijskih smola za zaštitu površina u području industrijskih podnih područja.

Za temeljni premaz kod mineralnih podloga, kao sloj za posipavanje čipsom, kao i za zaštitno premazivanje poda posutim čipsom u suvišku. Pogodno za brzo lijepljenje profila u kombinaciji sa sredstvom za tiksotropiranje Epoxy TE 2K ili kao mort od reakcijskih smola s kvarcnim pijeskom.

Oblik isporuke:

Ambalaža	Vanjska ambalaža	Paleta
Komp. A 6 KG / BLE		42
Komp. B 4 KG / BKA		99
Komp. A 1,5 KG / BDO		132
Komp. B 1 KG / BKA		198

Skladištenje:

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru zaštićeno od smrzavanja, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži cca. 12 mjeseci.

Obrada

Preporučeni alat:

Sporo-rotirajući električni mikser, odgovarajuća posuda za miješanje, kist, četka, valjak, gumeni brisač, airless uređaj za špricanje.

Miješanje:

Komponenta A i komponenta B uvijek se isporučuju u ispravnom omjeru miješanja. Za određivanje djelomičnih veličina mora se koristiti vaga. Temeljito promiješati komponentu A električnom miješalicom na malom broju okretaja (približno 300 okretaja u minuti), zatim dodati komponentu B i nastaviti miješati dok se ne postigne homogena konzistencija (približno 2-3 minute).

Da bi se izbjegle pogreške u miješanju i / ili omjeru, pomiješani materijal mora se prenijeti u drugu čistu, suhu posudu i ponovno temeljito promiješati. U tom se kontekstu po potrebi mogu dodati kvarcni pijesak i / ili sredstva za podešavanje konzistencije.

Obrada:

- Nanijeti prvi sloj Express Coat EC 60 (potrošnja: cca. 400 g/m²) pomoću glatke lopatice ili gumenog brisača, te od strane druge osobe odmah nakon toga izvaljati valjkom za lak od mikro vlakna i odmah posuti čipsom (potreba čipsa: cca. 500 g/m²).
- Prije nanošenja svakog dodatnog sloja, pričekati dok podloga postane prohodna (približno 1-2 sata), izvršiti među brušenje mrežicom za brušenje 60/80 i dobro usisati.
- Preporučujemo ukupnu strukturu u najmanje 2 sloja.
- Na (izbrušeni i usisani) posljednji sloj nanijeti Express Coat EC 60 (kao "top zaštitni premaz", potrošnja: cca. 300 g/m²) glatkom lopaticom ili gumenim brisačem, te od strane druge osobe odmah nakon toga izvaljati valjkom za lak od mikro vlakna.

Tehnički podaci

Gustoća	Komp. A cca 1,1 g/ml; Komp. B cca 1,1 g/ml; Komp. A + B cca 1,1 g/ml
Viskoznost	Komp. A cca 1100 mPa*s; Komp. B cca 700 mPa*s; Komp. A + B cca 950 mPa*s
Potrošnja	kao temeljni premaz cca. 0,3 - 0,4 kg/m ² na mineralnim podlogama kao sloj za posip čipsom cca. 0,4 - 0,5 kg/m ² kao sloj za punoplošni posip čipsom cca 0,5 kg/m ² kao završni zaštitni premaz na punoplošni posip čipsom cca. 0,25 - 0,35 kg/m ² kao grubi mort cca. 2,5 kg/m ² po cm, omjer miješanja do 1:8 s QS 0,063 - 3,5 mm
Omjer miješanja	A : B = 6 : 4
Vrijeme uporabe	cca 10 min (pri 20°C)
Obradivo nakon	cca 60 min (pri 20°C)
Temperatura obrade	min. 5°C; maks. 30°C
Temperatura podloge	min. 5°C; maks. 25°C

Podloga**Prikladne podloge:**

Zahtjevi za mineralne podloge:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica - Industrijski podovi izrađeni od reakcijske smole - suha, nosiva i slobodna od odvajajućih dijelova, specifičnih vrsta ili stranih tvari. Preostala vlaga maks. 4 tež. %, mjereno s CM uređajem. Temperatura podloge veća od 12 ° C i 3 K iznad točke rosišta; Vlačna čvrstoća prijanjanja u prosjeku 1,5 N / mm²; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N / mm².

Manje čvrsti slojevi i cementna skramica moraju se odstraniti. Podloga se mora pripremiti primjenom prikladnih mehaničkih metoda kao što su dijamantno brušenje, sačmarenje itd.

Napomene o proizvodu i obradi

Epoksi i poliuretanski podovi

Napomene o materijalu:

- Prilikom obrade izvan idealnog raspona temperature i / ili vlage, svojstva materijala mogu se osjetno promijeniti.
- U skladu s tim temperirajte materijale prije obrade!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Količine vode koju treba dodati ili upute za razrjeđivanje moraju se strogo poštivati!
- Prije upotrebe provjerite točnost boja u toniranim proizvodima!
- Identične boje mogu se zajamčiti samo unutar jedne šarže.
- Na stvaranje boje značajno utječu uvjeti okoline.
- Pažljivo otvorite posudu i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina mora se koristiti vaga!
- Reaktivne smole moraju se što brže preraditi nakon miješanja.
- Sustavi na bazi vode imaju ograničen vijek trajanja nakon razrjeđivanja vodom; stoga preporučujemo obradu što je brže moguće.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je odredio proizvođač smije se dodavati tek nakon što se komponente A i B pomiješaju.
- Uvijek dopustite da se temeljni premazi dobro osuše / stvrdnu.
- Obratite pažnju na miris sustava na bazi otapala.
- Primijenjene reakcijske smole prohodne su pri konstantnoj temperaturi od + 20 ° C nakon 1 dana, mehanički otporne nakon 3 dana i kemijski nakon 7 dana.
- Pri UV zračenju i djelovanju određenih kemikalija, na površini se može pojaviti promjena boje ili žutilo, ali to ne utječe na funkcionalnost i upotrebljivost premaza.
- Sve preostale količine koje nisu potrebne i koje su već pomiješane moraju se pomiješati s kvarcnim pijeskom (stvaranje dima).
- Oštećenja, otpornost na ogrebotine - abrazivna mehanička opterećenja dovode do znakova trošenja.
- Čišćenje i njega, ovisno o frekvenciji.

Informacije o okolini:

Ne koristiti na temperaturama nižim od + 5°C!

- Idealno područje temperature materijala, podloge i zraka je od + 15°C do + 25°C.
- Idealno područje vlage je od 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povećana vlažnost zraka i / ili niže temperature usporavaju, niska vlažnost zraka i / ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Tijekom faza sušenja, reakcije i stvrdnjavanja mora se osigurati odgovarajuća ventilacija; izbjegavajte propuh!
- Zaštitite od izravne sunčeve svjetlosti, vjetra i vremena!
- Zaštitite susjedne komponente!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta.
- (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, odgovarajuća temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice rosišta.)
- Zaštitite od onečišćenja (prašine, insekata, lišća itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako se prekorači vremenski okvir od 48 sati između pojedinih koraka rada, potrebno je izvršiti među brušenje!
- Preporučujemo sustave otporne na žutilo u područjima izloženim UV zračenju.

Savjeti:

- Preporučujemo da se unaprijed napravi probna površina ili testira prije upotrebe.
- Obratiti pažnju na tehničke upute svih MUREXIN proizvoda uključenih u sustav.
- Za kasnije popravke, čuvajte izvorni spremnik odgovarajuće serije.
- Kako bi se izbjegli spojevi i vidljivi prijelazi nekoliko radnih staza, potrebno ih je obraditi s većim duljinama!
- Brušenje, mehanička opterećenja koja grebu dovode do znakova trošenja.
- Kontakt s automobilskim gumama ili plastikom koja sadrži plastifikator može uzrokovati promjenu boje, tragove ili omekšavanje površine.

Navedene informacije odražavaju prosječne vrijednosti dobivene u laboratorijskim uvjetima. Zbog uporabe prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinačnih isporuka mogu se neznatno razlikovati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Informacije o sastavu, rukovanju, čišćenju, odgovarajućim mjerama i odlaganju mogu se naći u sigurnosnom-tehničkom listu.

Ograničenje i praćenje izloženosti

Osobna zaštitna oprema:

Opće zaštitne i higijenske mjere:

- Moraju se poštivati uobičajene mjere predostrožnosti pri rukovanju kemikalijama.
- Držati podalje od hrane, pića i hrane za životinje.
- Odmah skinite kontaminiranu, natopljenu odjeću.
- Operite ruke prije pauza i na kraju posla.

Zaštita dišnih putova:

- U slučaju kratkotrajne ili niske izloženosti, upotrijebite filter masku; Koristite samostalni aparat za disanje za intenzivno ili produljeno izlaganje.

Zaštita ruku: zaštitne rukavice.

Materijal za rukavice

- nitrilna guma
- Odabir prikladne rukavice ne ovisi samo o materijalu, već i o ostalim značajkama kvalitete i razlikuje se od proizvođača do proizvođača.

Vrijeme prodiranja u materijal za rukavice

30325, EXPRES COAT EC 60, vrijedi od: 30.03.2021, Stranica 3

Epoksi i poliuretanski podovi

- Točan proboj kroz vrijeme može saznati proizvođač zaštitnih rukavica i mora se poštivati.

Zaštita očiju: Pri pretakanju preporučuju se zaštitne naočale.

Zaštita tijela: Zaštitna radna odjeća.

Ovaj list s uputama zasnovan je na opsežnim iskustvima i namjera mu je da prema najboljem znanju pruža savjete, bez pravne obveze je, ne uspostavlja ni ugovorni pravni odnos ni dodatnu obvezu iz kupoprodajnog ugovora. Za kakvoću naših materijala jamčimo u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Primjena naših proizvoda dozvoljena je isključivo stručnjacima i/ili verziranim, stručnim ili osobama odgovarajućeg zanatskog umijeća. Korisnik u slučaju nejasnoća ipak treba postaviti dodatno pitanje i treba obaviti stručnu obradu. Načelno preporučujemo da se unaprijed postavi probna površina ili da se izvrši testiranje malim pokusom. Naravno, ne mogu u potpunosti biti sadržani svi mogući, trenutačni i budući slučajevi primjene i specifičnosti. Nisu navedeni podaci kod kojih se može pretpostaviti da su poznati stručnjacima. Poštivati aktualne, tehničke, lokalne i europske norme, smjernice i listove s uputama koji se odnose na materijale, podlogu i sljedeću montažu! Prijaviti svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost. Trenutačno najaktualniji list s uputama, sigurnosni list i Opći uvjeti poslovanja mogu se pronaći na internetskoj stranici www.murexin.com.